

1	设备位号	E1306		工艺物料侧		公用工程侧		备注								
2	操作要求:			热侧		冷侧										
3				进口	出口	进口	出口									
4	流体名称			除盐水		循环冷却水										
5	流体相态			液		液	液									
6	流量	正常	kg/h	250000		250000										
7		设计	kg/h													
8		最终设计	kg/h													
9	物料特性															
10	温度	正常	°C	95		50	32	40								
11		设计	°C	130		75										
12	压力	正常	Mpa (G)	0.5		0.45	0.3	0.25								
13		设计	Mpa (G)	0.68			0.48									
14		试验	Mpa (G)													
15	最大容许压降		Mpa (G)	0.05			0.05									
16	计算压降															
17	密度		kg/m3	962		988										
18	粘度		cp	0.2994		0.5494										
19	摩尔分子量			18.02		18.02										
20	比热		kcal/kg•k	1.00		0.998										
21	导热系数		kcal/h•m•k	0.585		0.553										
22	饱和温度/露点 (操作压力下)		°C													
23	表面张力 (仅在沸腾液体侧需要) dyne/cm															
24	潜热		kcal/kg													
25	不凝气流量		kg/h													
26	流速		m/s													
27	流体垢阻		h•m ² •k/kcal	0.0002 ^[2]		0.0004 ^[2]										
28	液体体积膨胀系数 (仅在沸腾液体侧需要)															
29	热负荷		kcal/hr	1.15×10 ⁷												
30	对数平均温差/有效平均温差		°C													
31	传热系数K 干净/脏/实际设计 W/m ² •k															
32	最低/最高环境或室内温度		°C													
33	汽化率		%wt													
34	推荐材质/腐蚀裕量 (mm)			304/0 ^[1]												
35	换热器型式及型号															
36	程数															
37	有效传热面积		m ²	建议≥278												
38	传热面积相对裕度															
39	说明:															
40	1. 换热器碳钢材料腐蚀裕度取3mm。															
41	2. 流体垢阻为管壳式换热器时取值。															
46																

 江苏索普工程科技有限公司 <i>JiangSu SOPPO Engineering Technology Co. Ltd.</i>	江苏索普化工股份有限公司醋酸一期技术改造项目 采购数据表 (E1306)		工 程 号	202201-14
			主 项 号	
设计	纂成仪	2023.07.26	采购数据表 (E1306)	图 号
校核	金燕			专 业
审核	叶东平			版 次
标准化				设 计 阶 段